

Entreprise belge, Meurens Natural incarne le subtil mélange d'une **tradition familiale** et d'un **savoir-faire industriel** en agro-alimentaire développé depuis plus de 100 ans. Expert en solutions naturelles au départ de **céréales** et pionnier du développement du secteur bio avec la marque Sipal®, Meurens Natural a développé un savoir-faire **tout à fait unique** et 100% en ligne avec la philosophie **bio** depuis 30 ans et a été sacrée Entreprise de l'Année 2022.

L'entreprise devient au fil des années le **spécialiste européen** de l'hydrolyse des céréales grâce à l'originalité de son procédé de production et la variété des matières premières.

Pour plus d'informations, veuillez consulter leur site internet : <https://www.meurensnatural.com/fr/>

Pour assurer la croissance de Meurens, nous sommes à la recherche d'un(e) **Ingénieur Amélioration Process (H/F)**.

## Ingénieur Amélioration Process (H/F)

### RESPONSABILITÉS

En tant qu'**Ingénieur Amélioration Process**, vous contribuez activement à l'**optimisation continue des procédés de fabrication** au sein de l'usine. Votre rôle est essentiel pour assurer la **performance industrielle**, le **respect des standards qualité** et la **transition réussie des innovations vers la production**.

- Conduire des essais techniques pour **améliorer les procédés** (mise en œuvre, hydrolyse, séparation, évaporation, conditionnement, séchage, etc.) en lien avec les équipes internes.
- Participer à la production de produits pilotes en étroite collaboration avec la R&D.
- Assurer le lancement en production des nouveaux produits dans le respect des critères qualité, sécurité, coûts et délais.
- Rédiger et standardiser les recettes de fabrication, en garantissant leur conformité au cahier des charges.
- **Documenter** de manière structurée les résultats des essais pour **fiabiliser les procédés**.
- Suivre les **indicateurs de performance (KPI)** et **proposer des actions d'optimisation** liées aux rendements, consommations et recyclages.
- Fournir un **soutien technique aux équipes de production** dans la résolution des problèmes opérationnels.
- Veiller à l'application rigoureuse des procédures, au respect des consignes de sécurité et à la qualité des pratiques sur le terrain.

## PROFIL

- Vous êtes diplômé d'un **Master d'ingénieur industriel ou civil**, idéalement à orientation chimie, biochimie ou agroalimentaire.
- Vous bénéficiez d'une **première expérience professionnelle** dans un environnement industriel ou de transformation.
- Vous maîtrisez les outils informatiques courants et êtes à l'aise avec les systèmes de gestion de production.
- Vous faites preuve d'un **esprit analytique**, d'une forte capacité d'observation et d'un **goût pour l'amélioration continue**.
- Vous communiquez aisément avec différents services (production, maintenance, R&D) et travaillez efficacement en équipe.
- Vous vous engagez activement dans le respect des règles de sécurité, d'hygiène et de qualité, tout en étant attentif à la performance.

## OFFRE

- Vous intégrez une entreprise qui allie **tradition familiale** et **savoir-faire industriel** en agro-alimentaire.
- Vous rejoignez une entreprise en **croissance** et orientée sur l'innovation des produits de demain.
- Vous avez l'opportunité de contribuer au développement d'une société avec des fortes valeurs.

## INTÉRESSÉ.E?

Veillez envoyer votre CV accompagné d'une lettre de motivation à : [recruitment@pahrtners.be](mailto:recruitment@pahrtners.be).

VOTRE CANDIDATURE AINSI QUE VOS  
INFORMATIONS PERSONNELLES RESTERONT  
STRICTEMENT CONFIDENTIELLES.