

Notre client est une entreprise industrielle belge spécialisée dans la transformation de produits agroalimentaires surgelés. En pleine expansion, cette entreprise ne cesse de grandir et d'innover pour répondre aux attentes de ses clients, aussi bien en Belgique qu'à l'international.

Reconnue comme un acteur clé de son secteur, elle se distingue par une **ambiance de travail conviviale**, un vrai **esprit d'équipe** et une **forte proximité** avec ses collaborateurs.

Dans le cadre de son développement, nous recherchons activement un(e) Responsable Amélioration Continue - Service Technique pour renforcer son équipe située en région de Tournai.

Responsable Amélioration Continue - Service Technique (H/F)

RESPONSABILITES

En tant que Responsable amélioration Continue dans le département Maintenance, vous jouez un rôle central dans l'optimisation des processus industriels et techniques. Vous contribuez à la fiabilité des équipements, à la fluidité de la production et au renforcement de la qualité et de la sécurité. Véritable moteur de changement, vous analysez, proposez et mettez en œuvre des solutions durables.

Vos principales responsabilités sont les suivantes :

- Assurer le support technique et agir comme point de contact pour les équipes de production.
- Diagnostiquer rapidement les incidents techniques et mettre en œuvre des solutions efficaces.
- Piloter des projets d'amélioration continue visant à réduire les arrêts de production et à optimiser la performance.
- Analyser les pannes récurrentes pour identifier les causes profondes et mettre en place des correctifs durables.
- Déployer des initiatives innovantes pour améliorer la qualité, la sécurité et l'efficacité des process.
- Collaborer avec les différents services afin de garantir une mise en œuvre optimale des actions.
- Former et accompagner les opérateurs pour développer leur autonomie technique.
- Contribuer activement à l'augmentation de la productivité et à l'atteinte des objectifs stratégiques.

PROFIL

- Vous êtes titulaire d'un diplôme d'ingénieur en électromécanique, mécanique, industriel ou équivalent.
- Vous disposez d'une expérience d'au moins 5 ans en amélioration continue ou en gestion technique, idéalement en milieu agroalimentaire ou industriel.
- Vous maîtrisez les méthodologies Lean, Six Sigma ou autres outils d'optimisation des processus.
- Vous faites preuve d'excellentes capacités analytiques et de résolution de problèmes.
- Vous démontrez autonomie, rigueur et une forte orientation résultats.
- Vous communiquez avec aisance et savez fédérer les équipes autour de projets concrets.

OFFRE

- Une fonction dans une PME familiale en pleine croissance, avec une forte orientation internationale.
- Une équipe motivée, soudée et engagée.
- Un environnement concret, vivant, et jamais monotone.
- Une fonction à fort impact sur la chaîne logistique, la qualité et la performance globale.
- Une autonomie réelle, de la responsabilité et la possibilité de prendre des initiatives.
- Des opportunités d'évolution à moyen terme.
- Un package salarial attractif avec des avantages extralégaux.

INTERESSE.E?

Veillez envoyer votre CV accompagné d'une lettre de motivation à : recruitment@pahrtners.be.

VOTRE CANDIDATURE AINSI QUE VOS
INFORMATIONS PERSONNELLES RESTERONT
STRICTEMENT CONFIDENTIELLES.